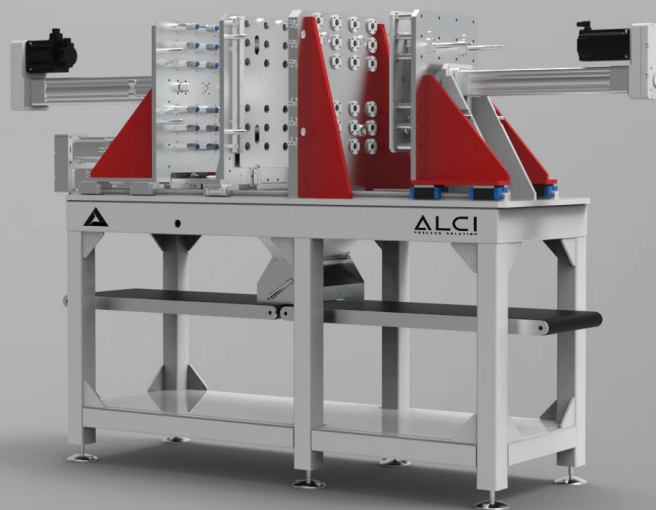


Assemblatrice Componenti Stampati



Specifiche Tecniche Generali, Standard ed Opzionali

Materiale telaio e piastre di spinta	Acciaio al Carbonio
Numero di assi elettrici	3
Velocità massima	400 mm/s (Dipende dalla dimensione degli assi elettrici)
Forza di spinta massima	30.000 N (Dipende dalla dimensione degli assi elettrici)
Numero di pezzi assemblati ogni ciclo	32
Tempo ciclo	7.5 s
Optional	Numero e dimensioni componenti da assemblare Numero e dimensioni assi elettrici Tipologia materiali a contatto con i prodotti da assemblare Nastro trasportatore di scarico

Caratteristiche Principali, Benefici e Punti Di Forza

Macchina per l'assemblaggio dei componenti prodotti mediante il processo di stampaggio di plastica a iniezione. La macchina in oggetto è stata progettata per ricevere da un robot cartesiano 3 componenti appena prodotti dalla macchina di stampo a iniezione, il tutto in maniera automatica. I tre componenti vengono depositati su tre piastre indipendenti, sulle quali sono presenti appositi sistemi di bloccaggio (meccanici e tramite l'utilizzo del vuoto generato da una soffiante). Le tre piastre sono comandate da tre assi elettrici, dimensionati in base alle forze necessarie all'assemblaggio dei componenti. Una volta che i componenti sono bloccati sulle piastre, queste chiudendosi assemblano i componenti. L'utilizzo degli assi elettrici garantisce un controllo accurato della posizione da raggiungere, elevata ripetibilità e il controllo delle velocità e delle accelerazioni. Una volta terminato il ciclo di assemblaggio i prodotti vengono scaricati in una tramoglia che convoglia i componenti su un nastro trasportatore e il ciclo ricomincia.

