

## LAVORAZIONI MECCANICHE CON MACCHINE UTENSILI



La scelta di dotarsi di un parco macchine utensili di elevato valore, capacità produttiva e precisione realizzativa, rappresenta ed incarna la mission perseguita sin dagli inizi, ossia l'internalizzazione di quelle fasi critiche del processo produttivo per assicurare al cliente la massima attenzione e cura dei prodotti affidati. ALCI si avvale anche della collaborazione di aziende esterne per attività di outsourcing, come trattamenti termici, sabbiatura, verniciatura etc., monitorando i processi produttivi esternalizzati al fine di garantire le specifiche di qualità e la loro rispondenza ai capitolati di appalto.

## SERVIZI OFFERTI

- ◆ Lavorazioni per acciaio, acciaio inossidabile, leghe di alluminio
- ◆ Soluzioni CAD CAM per l'ottimizzazione della programmazione macchine
- ◆ Fresatura fino a 6.000 x 2.000 x 3.000 mm con fresatrici a CNC a 3 assi continui e 2 discontinui
- ◆ Fresatura fino a 1.200 x 2.000 x 400 mm con fresatrici a CNC a 3 assi continui
- ◆ Tornitura di componenti con max Ø 1.000 mm e lunghezza massima 6.000 mm con torni paralleli a CNC e tradizionali
- ◆ Rettifica di componenti cilindrici con max Ø 150 mm e lunghezza massima 1.000 mm
- ◆ Foratura con trapani a colonna
- ◆ Strozzatura di componenti con lunghezza massima 150 mm



## CARPENTERIE METALLICHE LAVORAZIONI ACCIAIO INOX



Il reparto carpenteria ALCI rappresenta uno dei punti di forza della produzione. Grazie all'esperienza accumulata, questo reparto può realizzare quasi del tutto i prodotti all'interno della propria struttura. Curandone la qualità e avendo sempre sotto controllo ogni fase del processo lavorativo, ALCI garantisce anche una elevata flessibilità nel soddisfare particolari ed uniche esigenze di ogni singolo cliente ed intervenire direttamente e tempestivamente con soluzioni efficaci al presentarsi di particolari problemi realizzativi.

In particolare, si è sviluppata una conoscenza ed un know-how elevatissimo nella lavorazione dell'acciaio inox, rendendo l'azienda un punto di riferimento per chi necessita tali prodotti.

**ALCI dispone di saldatori con Qualifica secondo la normativa EN ISO 9606-1, Ed. 2013, e applicazione delle procedure secondo EN 15614-1 Ed. 05/12.**

ALCI è specializzata nella realizzazione di strutture di telai e basamenti per le grandi linee industriali con alto grado di precisione. Inoltre, realizza particolari manufatti per i settori come quello dei cantieri navali, raffinerie petrolifere, cantieri edili.

### CANTIERI NAVALI

- ◆ Strutture
- ◆ Parti Navali di Grande Tonnellaggio
- ◆ Portelle a tenuta stagna

### IMPIANTI INDUSTRIALI

- ◆ Basamenti
- ◆ Telai Metallici di Grandi Dimensione e Alta Precisione
- ◆ Condotte

### RAFFINERIE PETROLIFERE

- ◆ Sistemi Piping
- ◆ Tubazioni in Acciaio ad Alta Pressione
- ◆ Silos di Stoccaggio



## TAGLIO LASER & PIEGATURA METALLI



Eseguiamo lavorazioni conto terzi per ogni richiesta specifica dei nostri clienti, refinendo il materiale fornito o proponendo soluzioni nuove o innovative. Supportiamo il cliente nella progettazione e nella elaborazione di lavorazioni realizzate con la tecnica laser. Studiamo soluzioni in linea con le aspettative, grazie alla conoscenza dei materiali, l'abilità dei nostri operatori, la corretta sequenza dei processi produttivi, che ci permettono di ottimizzare le lavorazioni di piegatura.



### Taglio Laser

Marca	Trumpf
Modello	TruMatic L3030
Campo di Lavoro	3000x1500 mm
Potenza	4000 watt
Spessore massimo su Fe	20 mm
Spessore massimo su Inox	15 mm
Spessore massimo su All	10 mm

### Pressa Piegatrice Idraulica

Marca	Trumpf
Modello	Trumabend V130
Lunghezza Utile di Piegatura	3230 mm
Potenza	130 ton



## ROBOT SALDATURA TIG & MIG



ALCI applica l'efficienza della robotica introducendo il "Robot di Saldatura", capace di eseguire lavorazioni TIG & MIG su pezzi di carpenteria metallica.

L'innovazione tecnologica dell'Industria 4.0 garantisce manufatti e saldature qualitativamente ottimali.

Il robot può essere controllato in remoto grazie all'interconnessione tra operatore e macchina.



### Dimensioni Componente Saldabile

Portata Massima	1.500 Kg
Max. diametro rotabile	1.500 mm
Distanza tra dischi (utile) regolabile	3.000 mm
Predisposizione aria compressa sulle tavole	

